



中华人民共和国国家标准

GB/T 8884—2017
代替 GB/T 8884—2007

食用马铃薯淀粉

Edible potato starch

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》的要求起草。

食用马铃薯淀粉

1 范围

本标准规定了食用马铃薯淀粉的技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

1.1 适用范围

本标准适用于以马铃薯为原料，经清洗、去皮、切削、粉碎、分离、干燥、筛选等工艺生产出的食用马铃薯淀粉。

1.2 定义和术语

本标准中“%”表示质量百分比，“g”表示克，“kg”表示千克，“min”表示分钟，“ml”表示毫升，“mL”表示毫升，“℃”表示摄氏度。

本标准中“检验结果判定”按GB/T 10609.2—2008中4.3.2的规定执行。

本标准中“抽样方案”按GB/T 10609.2—2008中4.3.3的规定执行。

本标准中“复检”按GB/T 10609.2—2008中4.3.4的规定执行。

本标准中“仲裁检验”按GB/T 10609.2—2008中4.3.5的规定执行。

本标准中“判定”按GB/T 10609.2—2008中4.3.6的规定执行。

本标准中“判定依据”按GB/T 10609.2—2008中4.3.7的规定执行。

本标准中“判定原则”按GB/T 10609.2—2008中4.3.8的规定执行。

本标准中“判定方法”按GB/T 10609.2—2008中4.3.9的规定执行。

本标准中“判定结果”按GB/T 10609.2—2008中4.3.10的规定执行。

本标准中“判定结论”按GB/T 10609.2—2008中4.3.11的规定执行。

本标准中“判定依据”按GB/T 10609.2—2008中4.3.12的规定执行。

本标准中“判定原则”按GB/T 10609.2—2008中4.3.13的规定执行。

本标准中“判定方法”按GB/T 10609.2—2008中4.3.14的规定执行。

本标准中“判定结果”按GB/T 10609.2—2008中4.3.15的规定执行。

本标准中“判定结论”按GB/T 10609.2—2008中4.3.16的规定执行。

表 1 感官要求

项 目	指 标				
	优级品	一 级 品	二 级 品		
色 泽	洁白带结晶光泽	洁 白			
气 味	具有马铃薯淀粉固有的气味,无异味				
杂 质	正常视力下无可见外来物质,无砂齿				

4.2 理化指标

理化要求应符合表 2 规定。

表 2 理化要求

项目	指 标		
	优级品	一 级 品	二 级 品
水 分 /%	≤ 20.00	≤ 20.00	≤ 20.00
灰 分(干基)/%	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.50
蛋白 质(干基)/%	≥ 0.15	≥ 0.15	≥ 0.20
黏 度(4% 淀粉物质, 700 cm ² /s) PFS	≥ 0.30	≥ 0.30	≥ 0.30
斑 点/(个·cm ⁻²)	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 1.00
细 度(150 μm(100 目)筛通过率/质量分数, %)	≥ 5.0	≥ 5.0	≥ 5.0

5.3 灰分检测

灰分检测按 GB 5009.4 食品中总灰分测定方法的规定执行。

5.4 蛋白质检测

蛋白质检测按 GB/T 22427.10 执行(氮换算成蛋白质系数为 6.25)。

5.5 黏度检测

黏度检测按 GB/T 22427.7 中的布拉班德黏度法执行。

5.6 斑点检测

斑点检测按 GB/T 22427.4 执行。

5.7 细度检测

细度检测按 GB/T 22427.5 执行。

5.8 白度检测



6 检验规则

6.1 批次

同一批原料、同一班次、同一生产线生产的包装完好的同一品种、同一规格产品为一批。

6.2 抽样方法、基数及数量

随机抽取同一批次产品。所抽查的样品基数不得少于 250 kg,且不少于 10 个独立包装;抽样人员需携带取样工具和盛装样品的容器。抽样时,应从同一批次样品堆的 4 个不同部位随机抽取 4 个或 4 个以上的独立包装,分别从中取出相应的样品;抽样总量不得少于 2 kg。将抽取的样品通过四分法分样,取出一部分供检验。

6.3 出厂检验

6.3.1 每批块状产品在出厂前应逐块称重并记录

- a) 新产品定型鉴定时；
- b) 原料来源有重大改变或生产工艺重大改变时；
- c) 停产半年以上恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- e) 国家质量监督机构或主管部门提出进行型式检验的要求时。

5 判定和复检规则

5.1 出厂检验判定和复检

- 5.1.1 出厂检验项目全部符合 4.1、4.2 和 4.3 中规定，判为合格品。
- 5.1.2 出厂检验项目中有 1 项不符合本标准规定，可以加倍随机抽样进行该项目的复检，复检后仍不符合本标准要求，则判该批产品为不合格产品。

5.2 型式检验判定和复检

- 5.2.1 型式检验项目全部符合本标准规定，判为合格品。
- 5.2.2 型式检验项目不超过两项（含两项）不符合本标准，可以加倍抽样复检，复检后仍有一项不符合

附录 A
(规范性附录)
淀粉 pH 的测定

A.1 原理

用 pH 计测量淀粉悬浊液的 pH 值。

A.2 仪器

烧杯 100 mL; pH 计。

A.3 试剂

蒸馏水或去离子水。

A.4 操作步骤

A.4.1 每日测量前的工作

- A.4.1.1 检查装有盐的玻璃电极。
- A.4.1.2 用新配置的 pH 为 4 和 7 的标准缓冲溶液校正 pH 计。
- A.4.1.3 在记录本上记下校正结果。

A.4.2 测量

- A.4.2.1 称 25 g 淀粉于 100 mL 烧杯中。
- A.4.2.2 加入 50 mL 蒸馏水或去离子水。
- A.4.2.3 搅拌使之成为悬浊液。
- A.4.2.4 将悬浊液至少静置 5 min 然后再搅拌。
- A.4.2.5 用蒸馏水或去离子水清洗电极。
- A.4.2.6 在悬浊液沉淀之前测其 pH。
- A.4.2.7 读出显示器 pH 结果。
- A.4.2.8 用蒸馏水或去离子水清洗置于试样中的电极。

A.4.3 测量后的工作

- A.4.3.1 使用完毕,用蒸馏水或去离子水清洗电极并用柔软的纸小心拭干。
- A.4.3.2 将电极置于饱和氯化钾溶液中保管。

A.5 结果分析

- A.5.1 显示器显示 pH, 如允许差符合要求, 取两次测定的算术平均值为结果。
- A.5.2 分析人员同时或迅速连续平行进行两次测定, 其结果之差的绝对值, 该值应不超过 0.1。
- A.5.3 结果保留一位小数。

附录 B
(规范性附录)
淀粉电导率的测定

B.1 原理

用电导仪测定定量的淀粉悬浊液的电导率。

B.2 仪器

烧杯 100 mL

序号	名称	规格	数量
1	烧杯	100 mL	2
2	电导仪	带搅拌器	1
3	天平	感量 0.1 mg	1
4	量筒	50 mL	1
5	玻璃棒	直形	1
6	蒸馏水	无离子水	1
7	恒温水浴	控温范围：(25±0.5)℃	1
8	恒温箱	控温范围：(25±0.5)℃	1
9	搅拌器	带温度计	1
10	温度计	0~100℃	1
11	吸管	5 mL	1
12	移液管	5 mL	1
13	容量瓶	50 mL	1
14	称量瓶	50 mL	1
15	干燥器	无	1
16	剪刀	无	1
17	剪刀	无	1
18	剪刀	无	1
19	剪刀	无	1
20	剪刀	无	1
21	剪刀	无	1
22	剪刀	无	1
23	剪刀	无	1
24	剪刀	无	1
25	剪刀	无	1
26	剪刀	无	1
27	剪刀	无	1
28	剪刀	无	1
29	剪刀	无	1
30	剪刀	无	1
31	剪刀	无	1
32	剪刀	无	1
33	剪刀	无	1
34	剪刀	无	1
35	剪刀	无	1
36	剪刀	无	1
37	剪刀	无	1
38	剪刀	无	1
39	剪刀	无	1
40	剪刀	无	1
41	剪刀	无	1
42	剪刀	无	1
43	剪刀	无	1
44	剪刀	无	1
45	剪刀	无	1
46	剪刀	无	1
47	剪刀	无	1
48	剪刀	无	1
49	剪刀	无	1
50	剪刀	无	1
51	剪刀	无	1
52	剪刀	无	1
53	剪刀	无	1
54	剪刀	无	1
55	剪刀	无	1
56	剪刀	无	1
57	剪刀	无	1
58	剪刀	无	1
59	剪刀	无	1
60	剪刀	无	1
61	剪刀	无	1
62	剪刀	无	1
63	剪刀	无	1
64	剪刀	无	1
65	剪刀	无	1
66	剪刀	无	1
67	剪刀	无	1
68	剪刀	无	1
69	剪刀	无	1
70	剪刀	无	1
71	剪刀	无	1
72	剪刀	无	1
73	剪刀	无	1
74	剪刀	无	1
75	剪刀	无	1
76	剪刀	无	1
77	剪刀	无	1
78	剪刀	无	1
79	剪刀	无	1
80	剪刀	无	1
81	剪刀	无	1
82	剪刀	无	1
83	剪刀	无	1
84	剪刀	无	1
85	剪刀	无	1
86	剪刀	无	1
87	剪刀	无	1
88	剪刀	无	1
89	剪刀	无	1
90	剪刀	无	1
91	剪刀	无	1
92	剪刀	无	1
93	剪刀	无	1
94	剪刀	无	1
95	剪刀	无	1
96	剪刀	无	1
97	剪刀	无	1
98	剪刀	无	1
99	剪刀	无	1
100	剪刀	无	1
101	剪刀	无	1
102	剪刀	无	1
103	剪刀	无	1
104	剪刀	无	1
105	剪刀	无	1
106	剪刀	无	1
107	剪刀	无	1
108	剪刀	无	1
109	剪刀	无	1
110	剪刀	无	1
111	剪刀	无	1
112	剪刀	无	1
113	剪刀	无	1
114	剪刀	无	1
115	剪刀	无	1
116	剪刀	无	1
117	剪刀	无	1
118	剪刀	无	1
119	剪刀	无	1
120	剪刀	无	1
121	剪刀	无	1
122	剪刀	无	1
123	剪刀	无	1
124	剪刀	无	1
125	剪刀	无	1
126	剪刀	无	1
127	剪刀	无	1
128	剪刀	无	1
129	剪刀	无	1
130	剪刀	无	1
131	剪刀	无	1
132	剪刀	无	1
133	剪刀	无	1
134	剪刀	无	1
135	剪刀	无	1
136	剪刀	无	1
137	剪刀	无	1
138	剪刀	无	1
139	剪刀	无	1
140	剪刀	无	1
141	剪刀	无	1
142	剪刀	无	1
143	剪刀	无	1
144	剪刀	无	1
145	剪刀	无	1
146	剪刀	无	1
147	剪刀	无	1
148	剪刀	无	1
149	剪刀	无	1
150	剪刀	无	1
151	剪刀	无	1
152	剪刀	无	1
153	剪刀	无	1
154	剪刀	无	1
155	剪刀	无	1
156	剪刀	无	1
157	剪刀	无	1
158	剪刀	无	1
159	剪刀	无	1
160	剪刀	无	1
161	剪刀	无	1
162	剪刀	无	1
163	剪刀	无	1
164	剪刀	无	1
165	剪刀	无	1
166	剪刀	无	1
167	剪刀	无	1
168	剪刀	无	1
169	剪刀	无	1
170	剪刀	无	1
171	剪刀	无	1
172	剪刀	无	1
173	剪刀	无	1
174	剪刀	无	1
175	剪刀	无	1
176	剪刀	无	1
177	剪刀	无	1
178	剪刀	无	1
179	剪刀	无	1
180	剪刀	无	1
181	剪刀	无	1
182	剪刀	无	1
183	剪刀	无	1
184	剪刀	无	1
185	剪刀	无	1
186	剪刀	无	1
187	剪刀	无	1
188	剪刀	无	1
189	剪刀	无	1
190	剪刀	无	1
191	剪刀	无	1
192	剪刀	无	1
193	剪刀	无	1
194	剪刀	无	1
195	剪刀	无	1
196	剪刀	无	1
197	剪刀	无	1
198	剪刀	无	1
199	剪刀	无	1
200	剪刀	无	1
201	剪刀	无	1
202	剪刀	无	1
203	剪刀	无	1
204	剪刀	无	1
205	剪刀	无	1
206	剪刀	无	1
207	剪刀	无	1
208	剪刀	无	1
209	剪刀	无	1
210	剪刀	无	1
211	剪刀	无	1
212	剪刀	无	1
213	剪刀	无	1
214	剪刀	无	1
215	剪刀	无	1
216	剪刀	无	1
217	剪刀	无	1
218	剪刀	无	1
219	剪刀	无	1
220	剪刀	无	1
221	剪刀	无	1
222	剪刀	无	1
223	剪刀	无	1
224	剪刀	无	1
225	剪刀	无	1
226	剪刀	无	1
227	剪刀	无	1
228	剪刀	无	1
229	剪刀	无	1
230	剪刀	无	1
231	剪刀	无	1
232	剪刀	无	1
233	剪刀	无	1
234	剪刀	无	1
235	剪刀	无	1
236	剪刀	无	1
237	剪刀	无	1
238	剪刀	无	1
239	剪刀	无	1
240	剪刀	无	1
241	剪刀	无	1
242	剪刀	无	1
243	剪刀	无	1
244	剪刀	无	1
245	剪刀	无	1
246	剪刀	无	1
247	剪刀	无	1
248	剪刀	无	1
249	剪刀	无	1
250	剪刀	无	1
251	剪刀	无	1
252	剪刀	无	1
253	剪刀	无	1
254	剪刀	无	1
255	剪刀	无	1
256	剪刀	无	1
257	剪刀	无	1
258	剪刀	无	1
259	剪刀	无	1
260	剪刀	无	1
261	剪刀	无	1
262	剪刀	无	1
263	剪刀	无	1
264	剪刀	无	1
265	剪刀	无	1
266	剪刀	无	1
267	剪刀	无	1
268	剪刀	无	1
269	剪刀	无	1
270	剪刀	无	1
271	剪刀	无	1
272	剪刀	无	1
273	剪刀	无	1
274	剪刀	无	1
275	剪刀	无	1
276	剪刀	无	1
277	剪刀	无	1
278	剪刀	无	1
279	剪刀	无	1
280	剪刀	无	1
281	剪刀	无	1
282	剪刀	无	1
283	剪刀	无	1
284	剪刀	无	1
285	剪刀	无	1
286	剪刀	无	1
287	剪刀	无	1
288	剪刀	无	1
289	剪刀	无	1
290	剪刀	无	1
291	剪刀	无	1
292	剪刀	无	1
293	剪刀	无	1
294	剪刀	无	1
295	剪刀	无	1
296	剪刀	无	1
297	剪刀	无	1
298	剪刀	无	1
299	剪刀	无	1
300	剪刀	无	1
301	剪刀	无	1
302	剪刀	无	1
303	剪刀	无	1
304	剪刀	无	1
305	剪刀	无	1
306	剪刀	无	1
307	剪刀	无	1
308	剪刀	无	1
309	剪刀	无	1
310	剪刀	无	1
311	剪刀	无	1
312	剪刀	无	1
313	剪刀	无	1
314	剪刀	无	1
315	剪刀	无	1
316	剪刀	无	1
317	剪刀	无	1
318	剪刀	无	1
319	剪刀	无	1
320	剪刀	无	1
321	剪刀	无	1
322	剪刀	无	1
323	剪刀	无	1
324	剪刀	无	1
325	剪刀	无	1
326	剪刀	无	1
327	剪刀	无	1
328	剪刀	无	1
329	剪刀	无	1
330	剪刀	无	1
331	剪刀	无	1
332	剪刀	无	1
333	剪刀	无	1
334	剪刀	无	1
335	剪刀	无	1
336	剪刀	无	1
337	剪刀	无	1
338	剪刀	无	1
339	剪刀	无	1
340	剪刀	无	1
341	剪刀	无	1
342	剪刀		

中华人民共和国

国家标准

食用马铃薯淀粉

GB/T 8884—2017

*

中国标准出版社出版发行

北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)

北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2017年12月第一版 2017年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-57611 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68510107



GB/T 8884—2017